

Галтовка роторная ВУ-18L WET (мокрая) Руководство по эксплуатации



ОГЛАВЛЕНИЕ

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ	3
2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ	3
4. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ	4
5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ	4
6. ПОДГОТОВКА, ПОРЯДОК ПОДКЛЮЧЕНИЯ И РАБОТА	5
7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ	6
8. ПРИМЕЧАНИЕ	8
9. ТРАНСПОРТИРОВКА	8
10. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ	8
11. ХРАНЕНИЕ И КОНСЕРВАЦИЯ	Ошибка! Закладка не определена.
12. ГАРАНТИЯ	8



Руководство по эксплуатации к изделию не отражает незначительных конструктивных изменений в изделии, внесенных изготовителем после подписания к изданию данного руководства, а также изменений по комплектующим изделиям и документации, поступающей с ними.

ВВЕДЕНИЕ

Перед началом эксплуатации оборудования внимательно ознакомьтесь с настоящим руководством по эксплуатации и следуйте его указаниям и рекомендациям.

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право производить незначительные изменения в конструкции и внешнем виде оборудования без их отражения в руководстве по эксплуатации.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Галтовка роторная **BY-18L WET** - промышленная установка для среднесерийного и крупносерийного производства. Предназначена для шлифовки и полировки различных деталей "мокрым" способом с использованием пластиковых или керамических наполнителей и специальных компаундов. Она идеально подходит для снятия заусенцев и шлифования промышленных заготовок, а также полировки ювелирных изделий.

Барабан изготовлен из ударопрочного, устойчивого к истиранию полиуретана. Имеется возможность регулировки зазора. Работа галтовки отличается от аналогов малым временем рабочего цикла, стабильностью результатов, а также высоким качеством поверхности на всех загруженных изделиях.

Конструкция галтовки **BY-18L WET** позволяет легко опорожнять контейнер после окончания процесса обработки.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Электропитание	220 В, 50/60 Гц
Мощность	0,75 кВт
Объем контейнера	18л
Таймер	цифровой
Регулировка скорости	плавная
Вес	140кг
Габаритные размеры*	700мм x 790мм x 1440мм

* - габаритные размеры и масса могут отличаться от указанных.

3. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Галтовка роторная

Модуль регулировки

Погружной насос

Корзина с тремя сменными решётками из ударопрочного пластика для изделий и наполнителя (4мм, 7 мм, 10мм)

Резервуар для воды

Щуп лепестковый

Шестигранный ключ

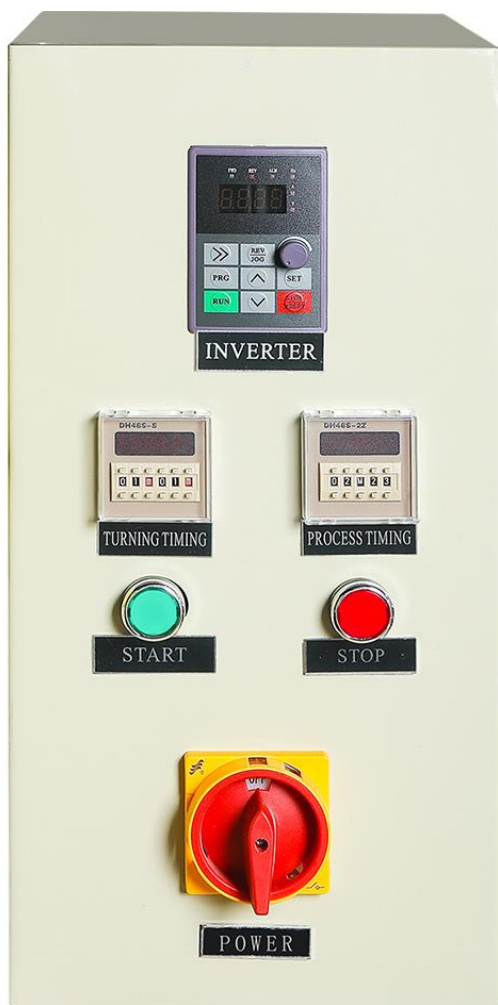
Руководство по эксплуатации

4. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

1. Эксплуатация оборудования должна производиться в соответствии с требованиями пожарной безопасности и требованиями настоящего руководства по эксплуатации.
2. К обслуживанию оборудования допускается персонал после ознакомления с настоящим руководством по эксплуатации.
3. Запрещается- производить настройку и ремонтные работы при подключенной установке в электрическую сеть.
4. Подача водно-компаундной смеси в технологический контейнер производится с помощью погружного насоса.
5. Запрещается эксплуатировать галтовку при недостаточном количестве воды в контейнере для сточных вод!
6. Погружной насос должен находиться ниже уровня водно-компаундной смеси!
7. Водный раствор компаунда рекомендуется менять каждые 16-20 часов работы.

5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ





POWER - Тумблер выключателя: “0” обозначает выключение, а “1” - включение.

START - Кнопка запуска процесса: Используется для запуска машины и необходимого дополнительного оборудования.

STOP - Кнопка остановки процесса: Останавливает работающую машину и дополнительное оборудование вместе с ней.

TURNING TIMING - Таймер реверса: Регулируемый таймер, который управляет периодом направления движения шлифовального барабана. Возможна установка в часах, минутах и секундах. По умолчанию барабан крутится по часовой стрелке, при установке времени с правой стороны по истечению времени, барабан меняет направление движения против часовой стрелки.

PROCESS TIMING - Таймер: Регулируемый таймер, который управляет периодом работы машины. Возможна установка в часах, минутах и секундах.

INVERTER - Частотный регулятор: Предназначен для изменения скорости двигателя при работающем двигателе. Управляется стрелками вверх-вниз.

6. ПОДГОТОВКА, ПОРЯДОК ПОДКЛЮЧЕНИЯ И РАБОТА

Подготовка к работе

1. Разместите роторную галтовочную установку на твёрдой ровной поверхности. Обеспечьте свободное пространство (как минимум) 1 метр сзади и по бокам машины и 1,5-2 метра спереди машины. К машине должен быть свободный доступ. Не храните в этих местах такие предметы, как ящики, мешки и т.д.
2. Используйте вольтметр, для проверки обмотки двигателя, и другие электрические группы. Сопротивление изоляции должно быть не менее 0,38 Ом.
3. Проверьте провод заземления, убедитесь, что он находится в хорошем рабочем состоянии, чтобы избежать несчастного случая.
4. Подключите установку к сети электропитания, после чего переключите тумблер выключения в положение «1».
5. Подготовьте водно-компаундную смесь в соответствии с инструкцией к компаунду.
Пример: Смешайте 20 литров воды и 0,6 литра разведенного! компаунда SC5 K20.
 Получится 3% смесь, которая заливается в резервуар для воды для водно-компаундной смеси и подается в рабочий барабан с помощью насоса. Расход воды регулируется с помощью крана на шланге.

6. Значение зазора между неподвижной стенкой и вращающимся диском по умолчанию составляет 0,1-0,2 мм. Отрегулируйте зазор при помощи щупа. Вы также можете уменьшить зазор при помощи шестигранного ключа.
7. Поместите насос в контейнер для водно-компаундной смеси.
8. Подключите машину к подаче воды, установите кран со шлангом на край рабочего барабана через крепёж. Водно-компаундная смесь подается сверху и выводится через сливное отверстие обратно в резервуар для воды. При выполнении обработки вы можете управлять агрессивностью процесса посредством количества водно-компаундной смеси в обрабатываемом материале (наполнителе). Чем меньше одно-компаундной смеси находится в технологическом контейнере, тем более агрессивной будет обработка.
9. Установите необходимые параметры: время и скорость вращения мотора. Значение времени устанавливается с помощью панели настройки таймера, значение скорости изменяется при помощи частотного регулятора.
10. Загрузите в рабочий барабан необходимое количество наполнителя и влейте в рабочий барабан немного водно-компаундной смеси.

Работа

1. Запустите машину нажатием кнопки запуска процесса, включите погружной насос, отрегулируйте до нужного напора.
2. Спустя пять минут после начала работы галтовочной установки, начинайте помещать изделия в рабочий барабан (строго соблюдайте весовые режимы загрузки барабана).
3. При необходимости изменяйте скорость вращения рабочих тел с помощью частотного регулятора.
4. При возникновении внештатных ситуаций необходимо нажать кнопку аварийной остановки.

Завершение работы

1. После истечения установленного времени, либо по желанию оператора, выключите установку, нажав кнопку остановки.
2. Освободите барабан от изделий и наполнителя в корзину при помощи ручки поворотного механизма. После каждого цикла обработки наполнитель из рабочего барабана промывается водой. Промывочная вода сливается в бак-отстойник для дальнейшей рекуперации драгметаллов. Барабан так же промывается от остатков абразива.
3. Промойте изделия под струей воды.
4. Загрузите наполнитель обратно в контейнер.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

Галтовка роторная **BY-18L WET** подлежит периодическому техническому обслуживанию, а также капитальному ремонту.

Решение о необходимости проведения текущего ремонта принимается на основании результатов технической проверки.

Рекомендуется проведение текущих ремонтов посредством замены поврежденных элементов или узлов. Неукоснительное следование установленной системе обслуживания и ремонта позволит поддерживать установку в состоянии высокой производительности.

Все операции по обслуживанию и ремонту должны выполняться после предварительной остановки галтовки и отключения электропитания обученным персоналом (для работы с данным типом полировального станка)!

Предусмотрены следующие виды технического обслуживания и ремонта:

1. Ежедневное техническое обслуживание - **ЕТО**
2. Периодическое обслуживание:
 - **ТО-1** через каждые 1000 часов эксплуатации установки.
 - **ТО-2** через каждые 3000 часов эксплуатации установки.
3. Капитальный ремонт - через 15000 часов эксплуатации установки.

ЕТО

Целью проведения ежедневного технического обслуживания является подготовка галтовки для эффективного выполнения повседневных задач. Работы включают:

- протирание наружных частей установки чистой тканью
- проверка уплотнения рабочего барабана
- проверка герметичности узла выгрузки наполнителя
- проверка герметичности крана слива
- проверка работы всех кнопок управления перед пуском установки
- затяжка всех ослабленных болтов и гаек

ТО-1

Эти работы должны проводиться через каждые 1000 часов эксплуатации установки.

Помимо выполнения процедур, предусмотренных регламентом ЕТО, дополнительно выполняется:

- Осмотр и проверка элементов фильтрации и откачивания, а также очистка контейнера для сбора шлама и сливного шланга
- Проверка электрической системы

ТО-2

Эти работы должны проводиться через каждые 3000 часов эксплуатации установки.

Помимо выполнения процедур, предусмотренных регламентом ТО-1, дополнительно выполняется:

- Проверка, а при необходимости и замена, изношенных элементов установки

8. ПРИМЕЧАНИЕ

К эксплуатации роторной галтовкой допускаются лица, ознакомленные с руководством, конструкционными особенностями установки и правилами её эксплуатации.

- Не перегружайте установку рабочими телами и изделиями.
- Используйте только фирменный наполнитель.
- Не допускайте попадания предметов во внутреннюю полость установки.
- Не допускайте попадания влаги на поверхность модуля управления.
- Не включайте установку при низком напряжении в сети. Выключите и не эксплуатируйте ее до тех пор, пока напряжение не будет восстановлено.
- Запрещается производить действия, не предусмотренные данной инструкцией.

9. ТРАНСПОРТИРОВКА

Роторную галтовку разрешается транспортировать любым видом транспорта в упаковке, обеспечивающей её сохранность во время транспортировки соответствующим видом транспорта.

10. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ

10.1 Ресурс изделия до первого ремонта в соответствии с документацией на комплектующие узлы.

10.2 Указанные ресурсы и сроки службы действительны при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации

11. ХРАНЕНИЕ И КОНСЕРВАЦИЯ

Роторная галтовка должна храниться в сухом, закрытом помещении при комнатной температуре.